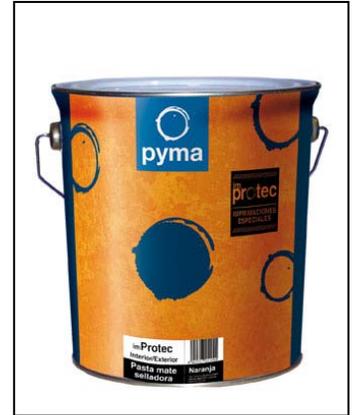




Ficha técnica



Imprimación Epoxídica

■ Descripción:

Imprimación epoxi anticorrosiva curada con poliamida. Adherencia excepcional sobre gran variedad de soportes metálicos. Cumple normativa 2010.

■ Recomendaciones de Uso

Imprimación anticorrosiva sobre superficies metálicas para terminar con sistemas epoxi, poliuretano o sintéticos.

■ Propiedades

Imprimación anticorrosiva. Contiene fosfato de cinc como pigmento anticorrosivo y, por tanto, está libre de plomo y cromatos. Una vez curada forma una película dura y tenaz con muy buena resistencia en ambientes marinos o industriales.

■ Características técnicas

Aspecto: Satinado

Color: Blanco y colores.

Viscosidad: Tixotrópica

Densidad: de 1.3 a 1.4 Kg./litro según color.

Rendimiento: 10 a 14 m²/litro y mano

Secado:

- **Al tacto**, 3-4 h..
- **Repintado máximo**, 24 h.
- **Curado total**, 8 días.

■ Normas para la correcta aplicación

- Agitar el producto hasta su perfecta homogeneización.
- Las superficies a pintar deben estar secas, limpias, exentas de óxido, polvo, grasa, salitre, etc. Proceder al tratamiento hasta grado Sa 2 1/2.
- La aplicación puede hacerse a brocha, rodillo de pelo corto o pistola. La primera mano se aplica diluyendo al 5% con **DISOLVENTE EPOXI**. La segunda se aplica sin diluir.
- Proporción de mezcla: 3 a 1 en volumen.
- Vida de la mezcla: 6 horas a 20° c.
- Temperatura de aplicación: superior a 12° c

SOPORTES NUEVOS SIN PINTAR:

Hierro y acero:

Eliminar la cascarilla de laminación que pueda existir.

Eliminar los restos de óxido o de material ya oxidado (chorreado abrasivo o bien mediante rascado y cepillado mecánico o manual), hasta dejar la superficie libre de óxido.

Proteger adecuadamente mediante la aplicación de IMPRIMACIÓN ANTIOXIDANTE O MINIO a dos manos.

Proceder al pintado normal.

Madera:

Eliminación de agentes extraños y posibles residuos (grasa, polvo, defectos de superficie,...).

Proceder al pintado normal.

Hormigón, yeso y derivados:

Eliminación de agentes extraños (eflorescencias, salitre,...).

Proceder al pintado normal.

MANTENIMIENTO DE SUPERFICIES:

Hierro y acero:

Si la superficie esmaltada no está en condiciones óptimas, se procede a la eliminación del esmalte con DECAPANTE QUITAPINTURAS.

Eliminar la cascarilla de laminación que pueda existir.

Eliminar los restos de óxido o de material ya oxidado (chorreado abrasivo o bien mediante rascado y cepillado mecánico o manual), aplicación de IMPRIMACIÓN ANTIOXIDANTE O MINIO a dos manos.

Proceder al pintado normal.

Madera:

Si el esmalte está en buenas condiciones se procede al lijado de la madera, si no es así se elimina con DECAPANTE QUITAPINTURAS.

Eliminación de agentes extraños y posibles residuos (grasa, polvo, defectos de superficie,...).

Proceder al pintado normal.

Hormigón yesos y derivados:

Eliminación de agentes extraños (eflorescencias, salitre,...).

Proceder al pintado normal.

■ Aplicación

Mediante brocha, rodillo o pistola.

■ Generalidades

Dilución: disolvente epoxi

Pistola de airless: 0-5%. Diámetro boquilla: 0.017"-0.021". Presión de trabajo: 115 - 120 kg/cm².

Pistola aerográfica: 0 - 10 % (25-30" c. Ford 4) diámetro boquilla: 1 – 2 mm. Presión aire: 3 – 5 kg/cm².

Brocha o rodillo : 0-5%

Limpieza: disolvente limpieza.

Realizar la mezcla con el endurecedor y esperar 10 minutos antes de comenzar a pintar.

■ **Eliminación y medio ambiente**

Tomar todas las medidas que sean necesarias para evitar al máximo la producción de residuos. Analizar posibles métodos de revalorización o reciclado. No verter en desagües o en el medio ambiente. Elimínese en un punto autorizado de recogida de residuos. Los residuos deben manipularse y eliminarse de acuerdo con las legislaciones local/nacional vigentes. Los envases vacíos y embalajes deben eliminarse de acuerdo con las legislaciones vigentes. La neutralización o destrucción del producto ha de realizarse mediante incineración controlada en plantas especiales de residuos químicos, pero de acuerdo con las reglamentaciones locales.

■ **Seguridad**

Al tratarse de un producto al disolvente se debe aplicar con buena renovación de aire y con las medidas de protección necesarias.

Preservar los envases de las altas temperaturas y de la exposición directa al sol.

No comer, beber, ni fumar durante su aplicación.

En caso de contacto con los ojos lavar con agua limpia y abundante.

Tóxico por ingestión.

Mantener fuera del alcance de los niños.

[La información de esta Ficha, esta basada en los conocimientos actuales y en las leyes vigentes de la UE y nacionales, en cuanto que las condiciones de trabajo de los usuarios están fuera de nuestro conocimiento y control. El producto no debe utilizarse para fines distintos a aquello que se especifican, sin tener primero una instrucción por escrito, de su manejo. Es siempre responsabilidad del usuario tomar las medidas oportunas con el fin de cumplir con las exigencias establecidas en las legislaciones vigentes. La información contenida en esta Ficha sólo significa una descripción de las exigencias de seguridad del preparado y no hay que considerarla como una garantía de sus propiedades.]