



# Ficha Técnica

## IMPRIMACIÓN EPOXI

*Imprimación epoxi-poliamida polivalente y multiadherente.*

*Anticorrosiva para todas aquellas superficies que deben terminarse con otras capas de epoxi, poliuretano o sintéticos.*

*Adherencia excepcional sobre gran variedad de soportes.*

**Ubicación:** Imprimación anticorrosiva para terminar con sistemas epoxi, poliuretano o sintéticos.

**Uso:** Exterior.

**Rendimiento:** 10 - 12 m<sup>2</sup>/litro para espesores secos de 40 -50 micras por capa.

**Secado al tacto:** 3-4 horas.

**Repintado:** 12-24 horas máximo.

**Curado total:** 8 días.

**Color:** Gris / Rojo / Blanco.

**Tamaños:** 4 -16 litros.

**Acabado:** Satinado.

### Características técnicas

**Densidad:** 1.3 – 1.4 Kg. /litro (en función del color).

**Volumen en sólidos:** 55 %.

**COV:** Cat(A/j): 500 g/l (2010).

Contenido máximo producto 498 g/l

**Proporción de la mezcla:** 5 a 1 en volumen.

**Vida de la mezcla:** 3 a 4 horas a 20°C.

### Propiedades:

- Protege al metal frente a la oxidación.
- Elevadas resistencias físicas y químicas.
- Adherencia excepcional sobre gran variedad de soportes metálicos y no metálicos.
- Polivalente.
- Elevada dureza.

### Recomendaciones de uso:

Como imprimación para suelos vitrificados, soportes de baja porosidad, suelos de terrazo, hormigón enlucido y baldosín.

### Normas para aplicar:

- Agitar el producto hasta su perfecta homogeneización. Las superficies a pintar deben estar secas, limpias, exentas de óxido, polvo, grasa, salitre, etc. Proceder al tratamiento hasta grado Sa2 1/2.
- La aplicación puede hacerse a brocha, rodillo de pelo corto o pistola. La primera mano se aplica diluyendo al 0-10 % con
- Disolvente epoxi. La segunda mano se aplica sin diluir.
- Brocha o rodillo: 0-5%
- Pistola aerográfica: 0-10% (25-30 segundos Copa Ford 4).
- Diámetro de boquilla: 0,017"-0,021". Presión de aire: 3-5 Kg/m<sup>2</sup>.
- Pistola airless: 0-5%. Diámetro de boquilla: 1-2 mm. Presión de trabajo: 115-120 Kg/m<sup>2</sup>.
- No es recomendable pintar con tiempo lluvioso ni en las horas de máximo calor.
- No aplicar con temperaturas inferiores a 12° C ni con una humedad ambiental superior al 80%.

### SOPORTES NUEVOS SIN PINTAR:

**Hierro y acero:** Tratamiento grado SA 21/2 según SIS-05.59.00 Chorreamiento abrasivo hasta metal casi blanco, a fin de conseguir que por lo menos al 95% de cada porción de la superficie total quede libre de cualquier residuo visible.

Chorreamiento muy cuidadoso. El chorro se mantiene sobre la superficie y el tiempo necesario para asegurar que la cascarilla de laminación, herrumbre y materias extrañas son eliminados de tal forma que cualquier residuo aparezca sólo como ligeras sombras o manchas de la superficie.

Finamente, se elimina el polvo de abrasivo con un aspirador, con aire comprimido limpio y seco o con un cepillo limpio.

Proceder a limpiar según las indicaciones de dilución a una o dos manos.

## Aplicación

- Brocha
- Rodillo
- Pistola



## Eliminación y medio ambiente

- Tomar todas las medidas que sean necesarias para evitar al máximo la producción de residuos.
- Analizar posibles métodos de revalorización o reciclado.
- No verter en desagües o en el medio ambiente.
- Elimínese en un punto autorizado de recogida de residuos.
- Los residuos deben manipularse y eliminarse de acuerdo con las legislaciones local/nacional vigentes.
- Los envases vacíos y embalajes deben eliminarse de acuerdo con las legislaciones vigentes.
- La neutralización o destrucción del producto ha de realizarse mediante incineración controlada en plantas especiales de residuos químicos, pero de acuerdo con las reglamentaciones locales.

## Seguridad:

- Al tratarse de un producto al disolvente se debe aplicar con buena renovación de aire y con las medidas de protección necesarias.
- Preservar los envases de las altas temperaturas y de la exposición directa al sol.
- No comer, beber, ni fumar durante su aplicación.
- En caso de contacto con los ojos lavar con agua limpia y abundante.
- Tóxico por ingestión.
- Mantener fuera del alcance de los niños.



### Central de compras Pyma

 Calle Acuario 23B, Local 3, 28042 Madrid

 91 305 58 04

 administracion@pyma.com

 [www.pyma.es](http://www.pyma.es)



## SOPORTES PINTADOS:

**Hierro y acero:** Si la superficie pintada no está en condiciones óptimas, se procede a la eliminación de la pintura con nuestro Decapante Quitapinturas. Después proceder al tratamiento hasta grado Sa2. Proceder a limpiar según las indicaciones de dilución a una o dos manos.

### ESTE PRODUCTO DEBE SER UTILIZADO SOLO POR PROFESIONALES

La información contenida en esta ficha técnica es presentada de buena fe. Son el resultado de todos nuestros mejores conocimientos actuales y son destinados a contribuir en la obtención de buenos resultados. Nuestra única garantía es la que corresponde a las especificaciones técnicas, estando excluidas cualquier otra garantía explícita o implícita, incluyendo sin limitarse a ello, cualquier garantía de adaptación del producto con fines específicos. Si Pyma verifica que los productos entregados no corresponden con las especificaciones técnicas podrá, a su elección, reponerlo o devolver el importe de compra. La recepción de estos productos implica la aceptación automática de estas condiciones, invalidando cualquier disposición en contrario de la presente nota.

Esta Hoja de Datos Técnicos sustituye a todas las ediciones anteriores.