



# Ficha Técnica

## IMPRIMACIÓN EPOXI HS

Imprimación epoxi de alto contenido en sólidos y altas prestaciones con excelente adherencia sobre diferentes sustratos, para el pintado de estructuras industriales, civiles y todo tipo de elementos metálicos expuestos a condiciones adversas.

**Ubicación:** Pintado de estructuras industriales, civiles y todo tipo de elementos metálicos expuestos a condiciones adversas.

**Uso:** Exterior.

**Rendimiento:** Aprox. 8 m<sup>2</sup>/litro para espesores secos de 100 micras por capa.

**Secado:** al aire, 1-2 horas. Repintado, a 20°C mínimo: 3-4 horas. 20°C 2 horas 30 min. Total: 15 días.

**Repintado:** 18-20 horas.

**Curado total:** 8 días.

**Color:** Gris.

**Tamaños:** 4 -16 litros.

### Características técnicas

**Densidad:** 1.48 ±0.5 Kg/litro.

**Sólidos en peso:** 85 ± 3 %.

**Cov:** Valor límite del producto (cat. A/j): 500 g/L.  
Contenido máx: 215 g/L. Forma de suministro: 181 g/L.

**Vida de la mezcla:** A 25°C : 1.5 horas.

**Relación de mezcla:** 4 – 1 en volumen.  
6 – 1 en peso.

**Diluyente:** Diluyente epoxi.

**Dilución brocha o rodillo:** 5-8%.

**Dilución pistola aerográfica:** 10%.

**Pistola airless:** 0-8%.

### Propiedades:

- Alto contenido en sólidos.
- Protege al metal frente a la oxidación.
- Elevadas resistencias físicas y químicas.
- Repintable con una gran variedad de productos.
- Puede aplicarse encima de la mayoría de las pinturas de acabado.
- Buena adherencia sobre diferentes sustratos: hierro, acero, galvanizado, aluminio, hormigón...

### Recomendaciones de uso:

Interior / exterior.

Pensado especialmente para el pintado de materiales como: Acero y madera.

Todo tipo de soportes adecuadamente tratados, sellados e imprimados.

### Normas para aplicar:

- Agitar el producto hasta su perfecta homogeneización (tanto el componente A como el B).
- Añadir el componente B (endurecedor) sobre el A (resina) y agitar lentamente durante 3 minutos.
- Para aplicación con pistola airmix convencional utilizar boquilla de 0,019"-0,021" y una presión de aire de 3-5 Kg/m<sup>2</sup>. La dilución máxima será del 10% en volumen dependiendo de las condiciones del producto y del equipo de aplicación.
- Para aplicación con airless utilizar boquilla de 0.5 mm o superior. Según la boquilla y el equipo utilizado puede no ser necesario diluir.
- En la aplicación, solapar cada pasada hasta la mitad, evitando la posible aparición de defectos o puntos de aguja. De este modo evitaremos el deterioro prematuro del recubrimiento. En el caso de metales, prestar atención en cantos, aristas y soldaduras.
- Los equipos de aplicación se deben limpiar bien después de cada utilización. De otro modo, el producto puede endurecer en el interior obstruyendo los conductos.  
cuando exista excesiva insolación, viento fuerte ni bajo riesgo de lluvia.

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

**Hierro y acero:** Tratamiento de chorro abrasivo grado SA 2 1/2 según SIS-05.59.00  
Chorreando abrasivo hasta metal casi blanco, a fin de conseguir que por lo menos al 95% de cada porción de la superficie total quede libre de cualquier residuo visible.

Chorreado muy cuidadoso.

El chorro se mantiene sobre la superficie y el tiempo necesario para asegurar que la cascarilla de laminación, herrumbre y materias extrañas son eliminados de tal forma que cualquier residuo aparezca sólo como ligeras sombras o manchas de la superficie.

## Aplicación

- Pistola
- Pistola Airmix
- Pistola Airless



## Eliminación y medio ambiente

- Tomar todas las medidas que sean necesarias para evitar al máximo la producción de residuos.
- Analizar posibles métodos de revalorización o reciclado.
- No verter en desagües o en el medio ambiente.
- Elimínese en un punto autorizado de recogida de residuos.
- Los residuos deben manipularse y eliminarse de acuerdo con las legislaciones local/nacional vigentes.
- Los envases vacíos y embalajes deben eliminarse de acuerdo con las legislaciones vigentes.
- La neutralización o destrucción del producto ha de realizarse mediante incineración controlada en plantas especiales de residuos químicos, pero de acuerdo con las reglamentaciones locales.

## Seguridad:

- Al tratarse de un producto al disolvente se debe aplicar con buena renovación de aire y con las medidas de protección necesarias.
- Preservar los envases de las altas temperaturas y de la exposición directa al sol.
- No comer, beber, ni fumar durante su aplicación.
- En caso de contacto con los ojos lavar con agua limpia y abundante.
- Tóxico por ingestión.
- Mantener fuera del alcance de los niños.



### Central de compras Pyma

 Calle Acuario 23B, Local 3, 28042 Madrid

 91 305 58 04

 administracion@pyma.com

 [www.pyma.es](http://www.pyma.es)



Finamente, se elimina el polvo de abrasivo con un aspirador, con aire comprimido limpio y seco o con un cepillo limpio.

Proceder a pintar según las indicaciones de dilución a una o dos manos.

**Hormigón y derivados:** Si el hormigón es nuevo, comprobar que el curado es completo (28 días).

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de cualquier tipo de contaminación.

No aplicar sobre pinturas mal adheridas ni recubrimientos en proceso de descomposición o caleados.

Si se ha de aplicar sobre un recubrimiento existente, se recomienda comprobar la compatibilidad y la adherencia previamente.

### ESTE PRODUCTO DEBE SER UTILIZADO SOLO POR PROFESIONALES

La información contenida en esta ficha técnica es presentada de buena fe. Son el resultado de todos nuestros mejores conocimientos actuales y son destinados a contribuir en la obtención de buenos resultados. Nuestra única garantía es la que corresponde a las especificaciones técnicas, estando excluidas cualquier otra garantía explícita o implícita, incluyendo sin limitarse a ello, cualquier garantía de adaptación del producto con fines específicos. Si Pyma verifica que los productos entregados no corresponden con las especificaciones técnicas podrá, a su elección, reponerlo o devolver el importe de compra. La recepción de estos productos implica la aceptación automática de estas condiciones, invalidando cualquier disposición en contrario de la presente nota.

Esta Hoja de Datos Técnicos sustituye a todas las ediciones anteriores.